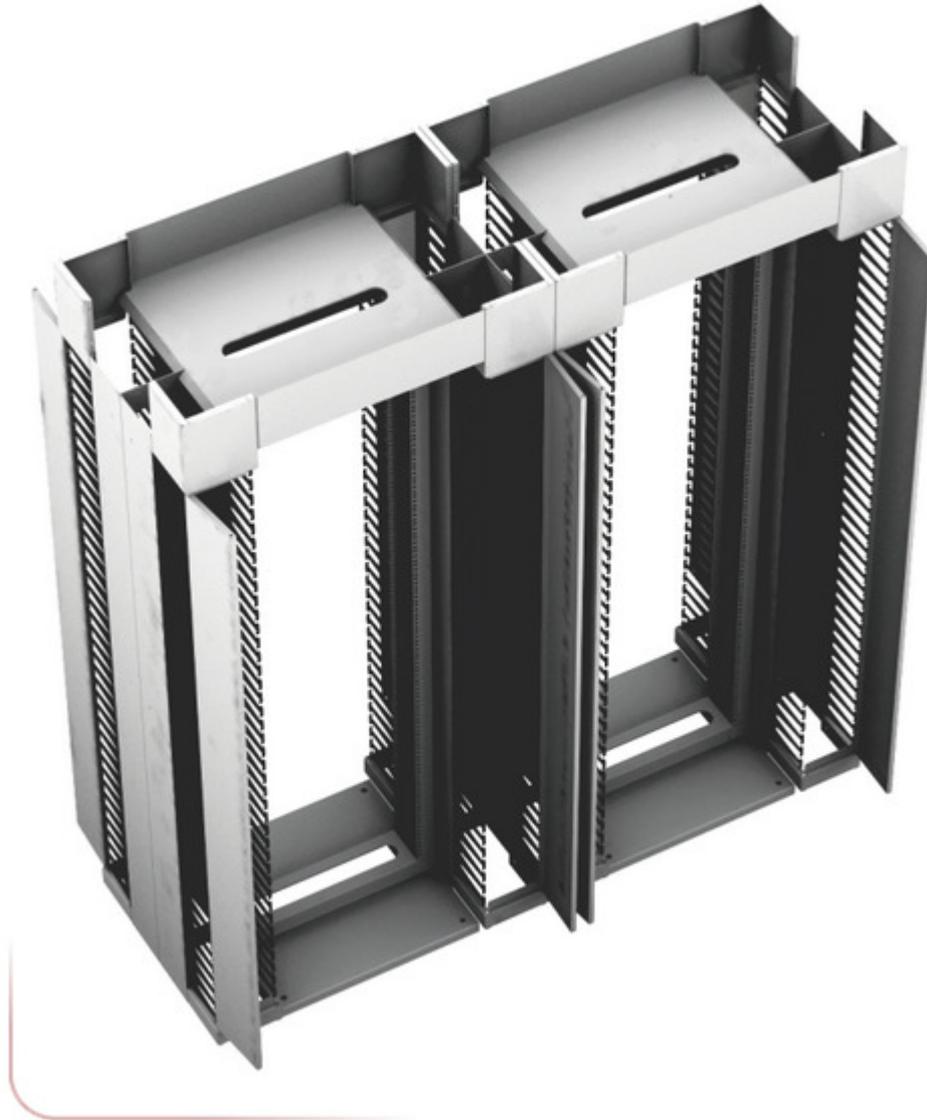


## 1-OPEN RACK 19" Ellan (Rack Aberto)

Rev03\_05.04.17



Características técnicas do 1-Open Rack 19" Ellan

### **Material**

Estrutura em chapa de aço de 1 a 3mm de espessura

Fingers em ABS preto

### **Medidas Externas**

Larguras de 900mm e 1200mm

Profundidade 600mm

Alturas de 1186mm à 2248mm

### **Medidas de montagem 19” conf. DIN 41494 Parte 7/ IEC 297-2**

Largura 19” (482,6mm)

Alturas Úteis disponíveis de 20U à 44U (1U=44,45mm). Outras opções sob consulta.

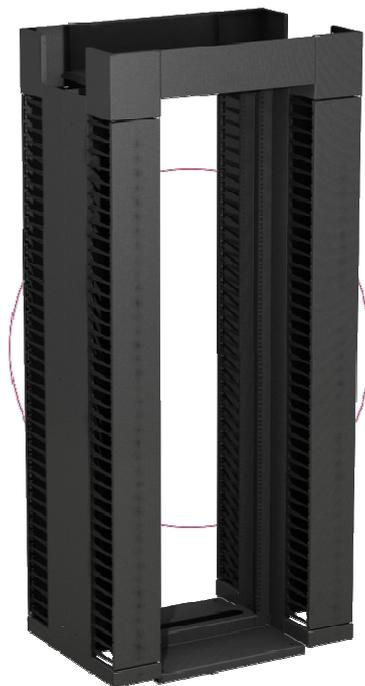
### **Acabamento/ Cores**

Fechamentos com tratamento de superfície nanocerâmico à base de zircônio e pintura a pó texturizada

Cores Padrão: Cinza Claro RAL7035 ou Preto RAL 9011( cores especiais, sob consulta)

### **Capacidade de Cargas**

500kg de equipamentos distribuídos uniformemente por toda a extensão dos perfis 19” (rack chumbado ao piso)



### **A Linha de Racks 1-OpenRack Ellan DIFERENCIA-SE por:**

- Estrutura projetada e construída em chapa de aço de 1 a 3mm de espessura, modular e flexível, podendo ser facilmente montada em campo.
- Base sólida garante robustez a estrutura e possui ainda abertura central para entrada de cabos do solo ou piso elevado. Na parte superior, teto com curvatura para descida de cordões ópticos.

- Dois ou mais racks com seus respectivos dutos podem ser acoplados lado à lado sem espaço sobressalente, ou ainda podem ter dutos removidos de forma a ligar uma moldura 19" à outra com apenas 1 duto intermediário.
- Cada rack é acompanhado de 4 amplos dutos laterais de cablagem (2 frontais e 2 traseiros) com profundidade de 300mm cada (600mm no conjunto) e com duas opções de largura (175mm e 325mm), com portas basculantes removíveis para otimizar espaços e possibilidade de inversão do sentido de abertura das mesmas.
- Fingers plásticos com superfície arredondadas para proteção dos cabos, possuindo saídas de cabos a cada 1U para distribuição horizontal dos mesmos.
- Identificação da posição dos Us tanto frontal quanto traseira.
- Permite o gerenciamento de cabos UTP categoria 6 de acordo com a norma EIA TIA 942 para data centers.
- Teto aberto para permitir condução de cabos por cima do rack.

**Documentos e laudos que podem ser fornecidos ( para casos de Editais e Concorrências Publicas/Governamentais):**

- Laudo de Resistência à Corrosão em névoa salina(salt spray), conforme normas ASTM B117 ou NBR 8094. Este laudo garante o tratamento especial e antioxidante das chapas e alumínio, através de banho anticorrosivo nanocerâmico à base de zircônio (nanotecnologia ), bem como, a pintura a ser realizada nos Gabinetes a serem fornecidos.
- Apresentação de um desenho tridimensional específico do conjunto ofertado, através de software 3D, junto com a proposta técnica / comercial, conforme a planta ou desenho do edital.
- Certificado de Garantia de 03 (três) anos para defeitos de fabricação.
- Atestado de fornecimento, experiência e de capacidade técnica de linhas de consoles similares e já fornecidas para ambientes similares e com todos os dados do contato no cliente, com assinatura e firma reconhecida.
- Declaração do responsável pelo CREA da empresa, que os mobiliários atendem a especificação técnica de Tratamento Superficial e de Pintura com Tinta Pó Eletrostática qualidade Poliéster ou Híbrida, com no mínimo, 80 microns de

Camada protetiva e aderência grau GR0, através do cumprimento do item 7.5.2. da ISO 9001/2008 –Validação de Processos – pela qual a firma é Certificada.( n<sup>a</sup> da certificação ).

- Apresentação de Certificado conforme Norma NBR ISO 9001.