



# smh<sup>®</sup>

SISTEMAS CONTRA INCÊNDIO

Proteção e Combate a Incêndio para  
Ambientes de Missão Crítica

[www.smh.com.br](http://www.smh.com.br)

# SMH SISTEMAS

## *Tecnologia em Proteção Contra Incêndio*

- Com mais de duas décadas de experiência a **SMH Sistemas®** é referência nacional no **ramo de Engenharia e Combate a Incêndio**.
- A combinação de conhecimento técnico, mão de obra qualificada e utilização de materiais adequados, resulta em sistemas eficazes de longa durabilidade, que proporcionam aos nossos clientes a segurança necessária para a continuidade das suas atividades sem riscos de interrupções causadas por um eventual sinistro.
- Desenvolvemos, gerenciamos e executamos obras e projetos viabilizando o máximo de proteção com a melhor relação custo benefício em regime “turn key”.

Projeto | Fornecimento | Instalação | Recarga de Gases | Manutenção | Assistência Técnica



**Atuamos em todo o território nacional**

Engenharia Integrada, Elétrica, Hidráulica e Incêndio

**smh**®  
**SISTEMAS CONTRA INCÊNDIO**

# A IMPORTÂNCIA DA PROTEÇÃO

- Ambientes de alta disponibilidade abrigam bens muito valiosos para as empresas: as informações.
- Uma simples falha ou interrupção em seu funcionamento poderá custar milhões e comprometer seriamente o desempenho de uma companhia.
- Somos especialistas na proteção de ambientes de missão crítica “ambientes seguros, que não podem parar”.
- Priorizamos as soluções ecologicamente corretas, mediante a aplicação de agentes limpos não agressivos ao meio ambiente.
- Nosso processo de trabalho abrange: análise de risco, definição dos sistemas de segurança física e projetos técnicos detalhados de acordo com as certificações nacionais e internacionais (NFPA Association).

## Sistemas para Prevenção e Combate a Incêndio



- *Salvam vidas*
- *Seguros para espaços ocupados*
- *Protegem o patrimônio sem danificar bens ou equipamentos*
- *minimizam as interrupções nas rotinas da empresa*
- *São amigáveis ao meio ambiente*

Engenharia Integrada, Elétrica, Hidráulica e Incêndio

**smh**<sup>®</sup>  
SISTEMAS CONTRA INCÊNDIO

# SISTEMAS PARA PREVENÇÃO E COMBATE A INCÊNDIO

*São essenciais para a proteção de Ambientes de Missão Crítica* como Data Centers, Colocation, CPD's, Salas Elétricas, Salas de TI, entre outros que abrigam dados vitais para as empresas e equipamentos de alto valor agregado.



Engenharia Integrada, Elétrica, Hidráulica e Incêndio

**smh**<sup>®</sup>  
SISTEMAS CONTRA INCÊNDIO

# SOLUÇÕES

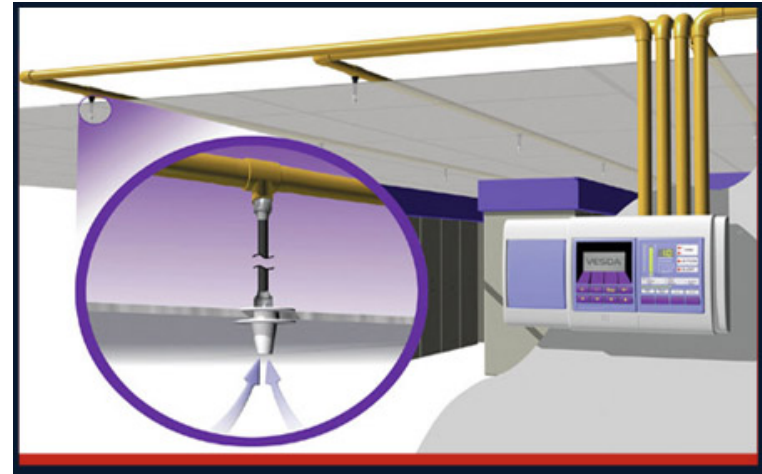
## Sistemas Preventivos

### Sistemas Eletrônicos de Detecção e Alarme de Incêndio:

- Detecção pontual, analógico endereçável.
- Detecção a laser de alta sensibilidade (Very Early Warning Smoke Detection).
- Sistema de detecção linear de calor (Protectowire).

### Proteção passiva:

- Compartimentação vertical / horizontal / selo corta fogo / fire stop.



Engenharia Integrada, Elétrica, Hidráulica e Incêndio

**smh**<sup>®</sup>  
SISTEMAS CONTRA INCÊNDIO

# SOLUÇÕES

## Sistemas Automáticos para Combate a Incêndio

- **Sistemas fixos com aplicação de agentes limpos (gases) químicos e inertes:** HFC-227ea (FM-200), HFC-125 (Fe-25), FK-5-1-12 (Novec 1230) e IG-541.
- **Sistema individual automático para detecção e extinção de incêndio:** para racks de TI e Telecom, painéis elétricos, painéis de controle, geradores, máquinas e equipamentos.
- **Sistemas hidráulicos de combate:** por sprinklers pré-action (tubulação seca), cano molhado, nebulização (water spray) e combate manual por extintores.



*Os agentes limpos (gases) são eficazes e seguros, com alta velocidade de supressão do fogo*

- Salvam vidas e são seguros para espaços ocupados.
- Protegem o patrimônio sem danificar bens ou equipamentos.
- Extinguem o fogo mais rápido do que a água e não deixam resíduos pós incêndio.
- São amigáveis ao meio ambiente, ou seja, não são agressivos a camada de ozônio e não contribuem para o aquecimento global.
- Indicados para projetos que demandem a certificação LEED.
- Regulamentados pela NFPA 2001: Standard on Clean Agent Fire Extinguishing Systems.

Engenharia Integrada, Elétrica, Hidráulica e Incêndio

**smh**<sup>®</sup>  
SISTEMAS CONTRA INCÊNDIO

# SOLUÇÕES

## Manutenção e Assistência Técnica

---

**24 horas por dia x 7 dias por semana:**

- Suporte total aos nossos clientes com equipe própria e qualificada.
- Atendimento remoto ou local.
- Contratos personalizados de manutenção preventiva periódica para S.P.C.I. existentes.
- Verificação completa de todos os equipamentos, testes, análise do desempenho e simulações reais de funcionamento.
- Emissão de relatórios periódicos.
- Teste de estanqueidade /integridade do ambiente (door fan test): assegura a eficácia dos sistemas de supressão de incêndio existentes.



Engenharia Integrada, Elétrica, Hidráulica e Incêndio

**smh**®  
SISTEMAS CONTRA INCÊNDIO



*A SMH Sistemas® somente aplica em seus sistemas **materiais e equipamentos certificados**, tais como: UL, FM, VDS, LPCB, entre outros.*

## CONTATO

Rua dos Macaxás, 515, 2º. andar, 04282-000 - São Paulo – SP

Fone: +55 11 5060-5777 | Fax: +55 11 5068-1900

[www.smh.com.br](http://www.smh.com.br) | [smh@smh.com.br](mailto:smh@smh.com.br)